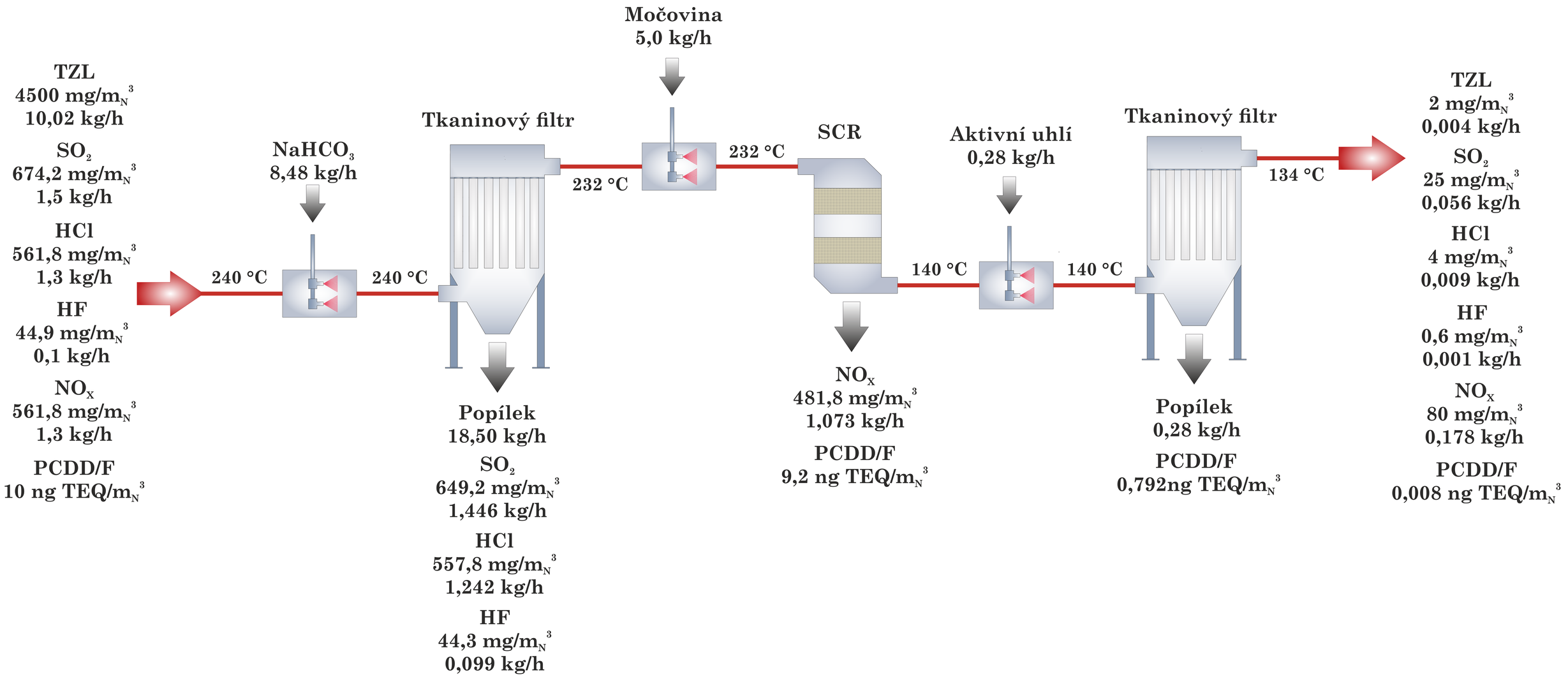
TZL
4500 mg/m$_N^3$
10,02 kg/h
SO$_2$
674,2 mg/m$_N^3$
1,5 kg/h
HCl
561,8 mg/m$_N^3$
1,3 kg/h
HF
44,9 mg/m$_N^3$
0,1 kg/h
NO$_X$
561,8 mg/m$_N^3$
1,3 kg/h
PCDD/F
10 ng TEQ/m$_N^3$
NaHCO$_3$
8,48 kg/h
240 °C
240 °C
Močovina
5,0 kg/h
Tkaninový filtr
232 °C
232 °C
SCR
Popílek
18,50 kg/h
SO$_2$
649,2 mg/m$_N^3$
1,446 kg/h
HCl
557,8 mg/m$_N^3$
1,242 kg/h
HF
44,3 mg/m$_N^3$
0,099 kg/h
Aktivní uhlí
0,28 kg/h
140 °C
140 °C
NO$_X$
481,8 mg/m$_N^3$
1,073 kg/h
PCDD/F
9,2 ng TEQ/m$_N^3$
Tkaninový filtr
134 °C
Popílek
0,28 kg/h
PCDD/F
0,792ng TEQ/m$_N^3$
TZL
2 mg/m$_N^3$
0,004 kg/h
SO$_2$
25 mg/m$_N^3$
0,056 kg/h
HCl
4 mg/m$_N^3$
0,009 kg/h
HF
0,6 mg/m$_N^3$
0,001 kg/h
NO$_X$
80 mg/m$_N^3$
0,178 kg/h
PCDD/F
0,008 ng TEQ/m$_N^3$